

特許出願中

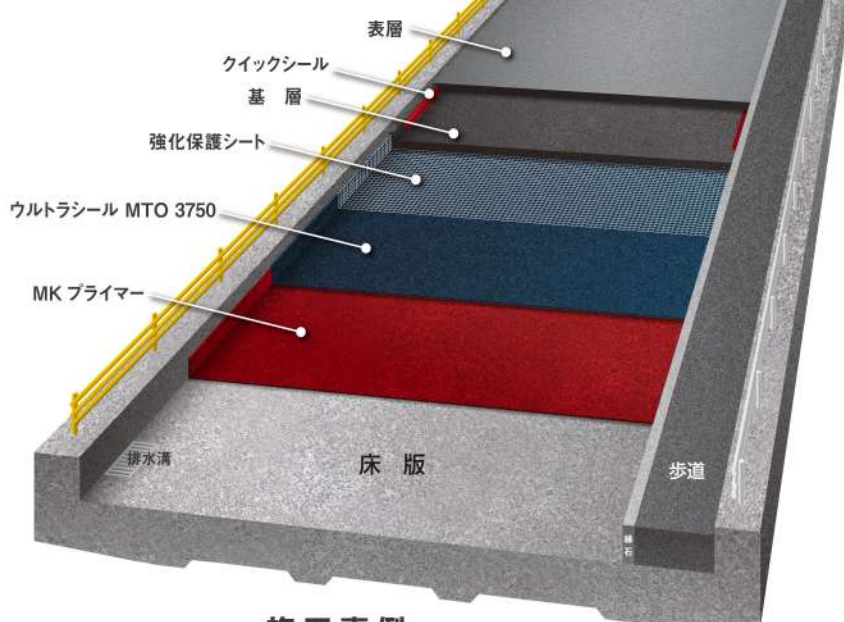
次世代型橋面防水

# ウルトラシール

## ウルトラシール MTO 3750

ウルトラシールは【Crafco 社製(米国)】と強化保護シート【日本製】を主材料とした橋面防水です。

NETIS 登録番号 KK-200008-A



### ウルトラシール工法の特長

- 防水性試験Ⅱ種合格により防水性の向上
- リフレクションクラック抑制効果による靱性の向上
- 低温時に伴うコンクリート収縮に追随できる柔軟性の向上
- 耐久性向上によるトータルコスト縮減
- 小型自走式塗布機による施工品質安定性の向上
- 舗装と一体型となる接着性の向上
- 養生時間短縮による作業性の向上

7層：表層

6層：クイックシール

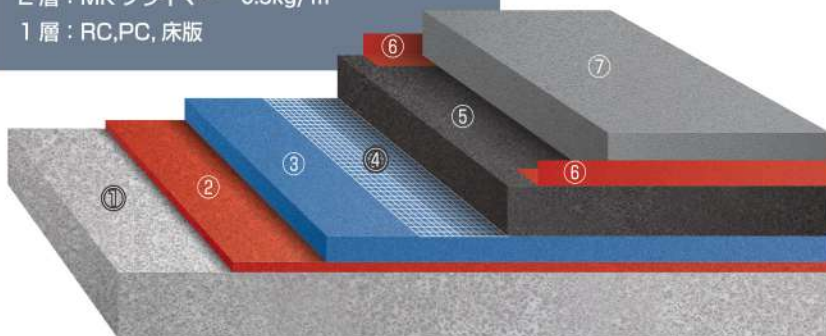
5層：基層（レベリング層）

4層：強化保護シート

3層：ウルトラシール MTO 3750 1.5kg/㎡

2層：MK プライマー 0.3kg/㎡

1層：RC, PC, 床版



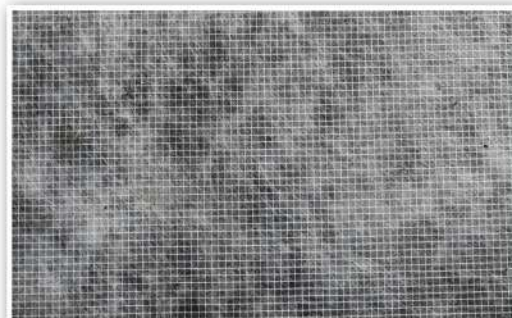
### 施工事例



2019年2月23日施工



カナダ オンタリオ州オタワ 現場視察



強化保護シート：フィニッシャーのタイヤでねじっても問題ありません

### クイックシール



● 1.6mm(厚み) x 6cm(幅) x 15m(長さ) / 5巻入り

● 1.6mm(厚み) x 10cm(幅) x 15m(長さ) / 3巻入り



### 端部処理止水



### コールドジョイント止水





## 選定基準 【適用条件】

外気温	5℃以上
適用橋種	RC 橋・PC 橋
含水比	8%以下
温度管理	230℃以下（施工温度 193℃～204℃）

## 日本 【品質性能】

### ■ ウルトラシール MTO 3750

#### 床版防水性能試験

No.	試験項目	試験温度	基準値判断基準	試験結果
1	防水性試験Ⅱ	23℃	漏水が無いこと	合格
2	ひび割れ追従性試験Ⅰ	-10℃	床版防水材料の折れ損が生じ無いこと	合格
3	ひび割れ追従性試験Ⅱ	-10℃	ひび割れ幅 0.3mm以上	1.9
4	引張り接着試験	23℃	強度 0.6N/mm <sup>2</sup> 以上	0.7
		-10℃	強度 1.2N/mm <sup>2</sup> 以上	1.9
5	せん断試験	23℃	強度 0.15N/mm <sup>2</sup> 以上	0.23
			変位量 1.0mm 以上	2.6
		-10℃	強度 0.15N/mm <sup>2</sup> 以上	0.19
			変位量 1.0mm 以上	3.6
6	水浸引張接着試験	23℃	水浸前の 50%以上	95
7	耐薬品性試験	23℃	異常の無いこと	異常なし

### ■ MK プライマー

#### アスファルトプライマー性能試験

No.	試験項目	試験温度	基準値判断基準	試験結果	試験方法
1	指触乾燥時間	23℃	30分以内	15分	JIS K 5600 1-1
		2℃	30分以内	20分	
2	不揮発分		10%以上	49.8%	JIS K 6833
3	作業性		塗り作業に支障のないこと	支障なし	JIS K 5600 1-1
4	耐水性		5日間で異常のないこと	異常なし	JIS K 5600 6-1

## CAN/CGSB-37.50M89 規格

Property	Test Method	Specifications
Flash Point	CGSB-37.50-M89,ASTM D92	Min.260℃(500°F)
Penetration@25℃(77°F)	CGSB-37.50-M89,ASTM D1191	110Max.
Penetration@50℃(122°F)	CGSB-37.50-M89,ASTM D1191	160Max.
Flow@60℃(140°F)	CGSB-37.50-M89,ASTM D1191	3.0mm Max
Low-Temperature Flexibility	CGSB-37.50-M89	Pass -25℃(-13°F)
Water Vapor Permeability	CGSB-37.50-M89,ASTM E96 Procedure E	1.7 ng/Pa.s. m <sup>2</sup>
Ratio Toughness/Peak Load	CGSB-37.50-M89	5.5/0.04 Min.
Crack Bridging Capability	CGSB-37.50-M89	Pass -25℃(-13°F)
Softening Point °C	ASTM-D-2398	80℃(176°F)
Maximum Heating Temperature		204℃(400°F)

## 施工手順



## 主な機械



【パッチャーⅡ】溶解釜

## 主な材料

ウルトラシール MTO 3750	一箱 /13.6kg
MK プライマー	一缶 /16kg
強化保護シート	一巻 /500m

### ■ クイックシール

No.	試験項目	試験結果
1	流動試験(A102)	5mm以下
2	針入度試験(A102)	6mm以下
3	引張試験(A102)	3mm以上
4	加圧透水係数	1.64E-10 <sup>7</sup>



本社 〒658-0032 神戸市東灘区向洋町中5-1-522-103  
TEL. 078-857-2123 FAX. 078-857-2221

関東支店・関東工場 〒344-0051 埼玉県春日部市内牧2460-14  
TEL. 048-708-0717 FAX. 048-611-9493