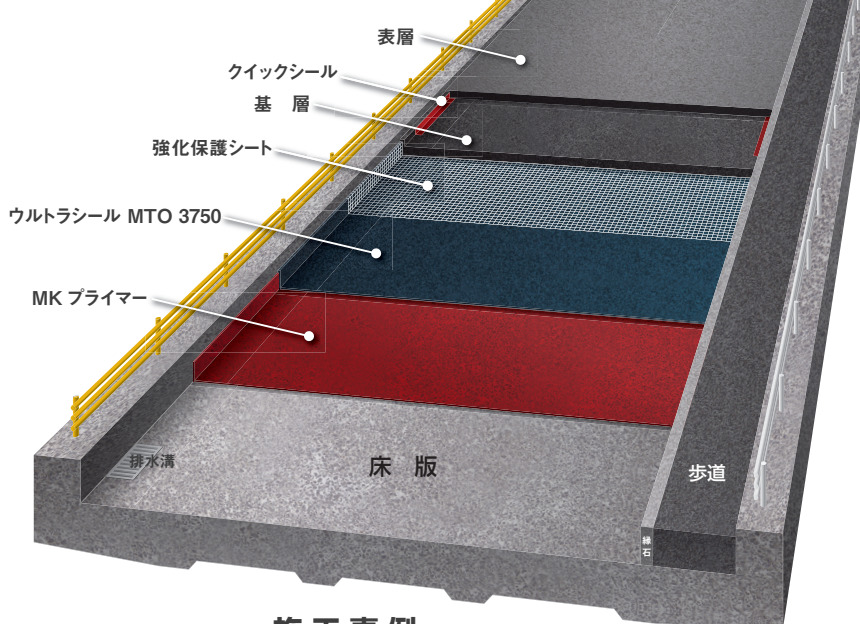


塗膜系アスファルト加熱型橋面防水 ウルトラシール

ウルトラシール MTO 3750

ウルトラシールは【Crafco 社製(米国)】と強化保護シート【日本製】を主材料とした橋面防水です。



ウルトラシール工法の特長

- 防水性試験Ⅱ種合格により防水性の向上
- リフレクションクラック抑制効果による靱性の向上
- 低温時に伴うコンクリート収縮に追従できる柔軟性の向上
- 耐久性向上によるトータルコスト縮減
- 小型自走式塗布機による施工品質安定性の向上
- アスファルト舗装への接着性向上と膜厚保持
- 養生時間短縮による作業性の向上

7層：表層

6層：クイックシール

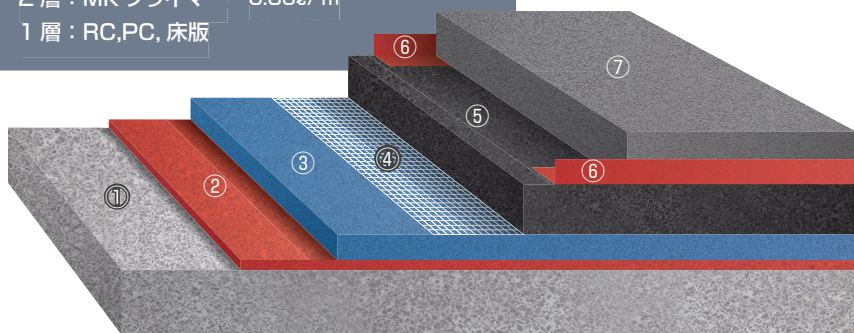
5層：基層(レベリング層)

4層：強化保護シート

3層：ウルトラシール MTO 3750 2.0kg/m²

2層：MK プライマー 0.36ℓ/m²

1層：RC,PC,床版



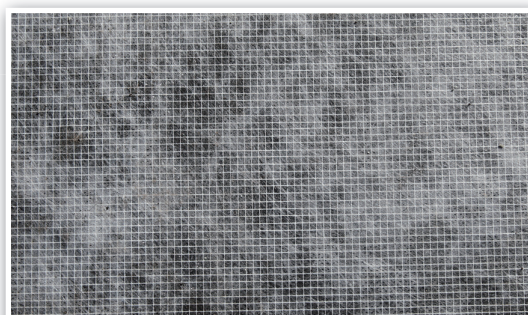
施工事例



2019年2月23日施工



カナダ オンタリオ州オタワ 現場視察



強化保護シート：フィニッシャーのタイヤでねじっても問題ありません

クイックシール



- 1.6mm(厚み) x 6cm(幅) x 15m(長さ) / 5巻入り
- 1.6mm(厚み) x 10cm(幅) x 15m(長さ) / 3巻入り



端部処理止水



コールドジョイント止水



選定基準 【適用条件】

外気温	5℃以上
適用橋種	RC 橋・PC 橋
含水比	8%以下
温度管理	230℃以下（施工温度 193℃～204℃）

日本 【品質性能】

■ ウルトラシール MTO 3750

床版防水性能試験

No.	試験項目	試験温度	基準値判断基準	試験方法
1	防水性試験 (23℃) II	23℃	漏水が無いこと	合格
2	ひび割れ追従性試験 (-10℃) I	-10℃	床版防水材の折れ損が生じ無いこと	合格
3	ひび割れ追従性試験 (-10℃) II	-10℃	ひび割れ幅 0.3 mm 以上	1.9 mm
4	引張り接着試験	23℃	強度 0.6N/mm ² 以上	0.7
		-10℃	強度 1.2N/mm ² 以上	1.9
5	せん断試験	23℃	強度 0.15N/mm ² 以上	0.23
			変位量 1.0mm 以上	2.6
		-10℃	強度 0.15N/mm ² 以上	0.19
			変位量 1.0mm 以上	3.6
6	水浸引張接着試験	23℃	強度 0.8N/mm ² 以上	1.09
			変位量 0.5mm 以上	1.1
7	耐薬品性試験	23℃	異常の無いこと	異常なし

■ MK プライマー

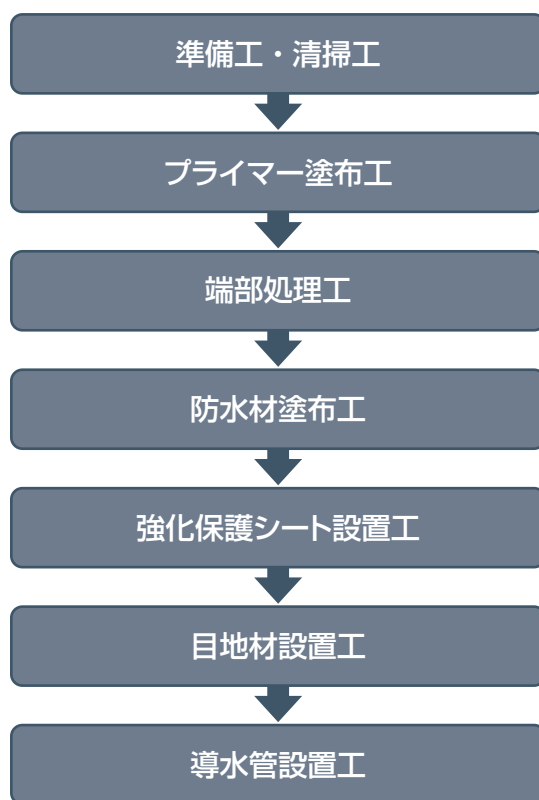
アスファルトプライマー性能試験

No.	試験項目	試験温度	基準値判断基準	試験結果	試験方法
1	指触乾燥時間	23℃	30 分以内	15 分	JIS K 5600 1-1
		2℃		20 分	
2	不揮発分		10%以上	49.8%	JIS K 6833
3	作業性		塗り作業に支障のないこと	支障なし	JIS K 5600 1-1
4	耐水性		5 日間で異常のないこと	異常なし	JIS K 5600 6-1

CAN/CGSB-37.50M89 規格

Property	Test Method	Specifications
Flash Point	CGSB-37.50-M89, ASTM D92	Min.260°C(500°F)
Penetration@25°C (77°F)	CGSB-37.50-M89, ASTM D1191	110Max.
Penetration@50°C (122°F)	CGSB-37.50-M89, ASTM D1191	160Max.
Flow@60°C (140°F)	CGSB-37.50-M89, ASTM D1191	3.0mm Max
Low-Temperature Flexibility	CGSB-37.50-M89	Pass -25°C (-13°F)
Water Vapor Permeability	CGSB-37.50-M89, ASTM E96 Procedure E	1.7 ng/Pa.s. m ² max
Ratio Toughness/Peak Load	CGSB-37.50-M89	5.5/0.04 Min.
Crack Bridging Capability	CGSB-37.50-M89	Pass -25°C (-13°F)
Softening Point °C	ASTM-D-2398	80°C (176°F)
Maximum Heating Temperature		204°C (400°F)

施工手順



主な機械



【パッチャーII】 溶解釜

主な材料

ウルトラシール MTO 3750	一箱 /13.6kg
MK プライマー	一缶 /19ℓ
強化保護シート	一卷 /20m

■ クイックシール

No.	試験項目	試験結果
1	流動試験 (A102)	5 mm 以下
2	針入度試験 (A102)	6 mm 以下
3	引張試験 (A102)	3 mm 以上
4	加圧透水係数	1.64E-10 ⁷



エムケービルド株式会社

本社 〒658-0032 神戸市東灘区向洋町中5-1-522-103
TEL. 078-857-2123 FAX. 078-857-2111

関東工場 〒344-0051 埼玉県春日部市内牧2460-14
TEL. 048-708-0717 FAX. 048-611-9493